

**JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS TELEFÓNICA DEL PERÚ S.A.A.**

**29 DE MARZO DE 2022**

**ORDEN DEL DÍA**

1. APROBACIÓN DE LA GESTIÓN SOCIAL Y LOS ESTADOS FINANCIEROS DEL EJERCICIO ECONÓMICO CERRADO AL 31 DE DICIEMBRE DE 2021.
2. DESIGNACIÓN DE AUDITORES EXTERNOS DEL EJERCICIO 2022.
3. RETRIBUCIÓN ANUAL DE LOS DIRECTORES.
4. MODIFICACIÓN DEL ACUERDO DE EMISIÓN DE OBLIGACIONES A FIN DE AMPLIAR EL PLAZO AUTORIZADO.